

ZA Les Combes
41300 Salbris

Missions

1. Assurer la fabrication des pièces demandées par rapport à l'ordre de fabrication au niveau de la qualité, de la quantité et du souci de productivité
2. Avant de passer à une nouvelle opération dans la gamme de fabrication, s'assurer du contrôle de l'opération précédente
3. Réaliser l'autocontrôle sur le travail qu'il a effectué en cours et en fin de fabrication
4. Utiliser des équipements de contrôle conformes (voir tableau du suivi métrologie). Dans le cas de défaillance, redonner l'équipement au responsable qualité pour la mise en conformité

Compétences

1. Bien connaître les techniques du moule à injection plastique
2. Proposer des solutions nouvelles, des améliorations en termes de sécurité et d'efficacité
3. Savoir être : avoir un bon esprit d'équipe et bonne capacité d'adaptation aux changements, être soigneux, organisé, ponctuel.

Responsabilités

1. Pour les pièces en série, faire contrôler les premières pièces par le responsable qualité
2. Produire des pièces en conformité aux spécifications notées sur l'Ordre de Fabrication (OF) et sur le plan
3. Participer à l'amélioration de la productivité
4. Respecter les dispositions qualité mises en œuvre
5. Pointer tout le travail effectué sur Clipper
6. Nettoyer son poste de travail après la fabrication et entretenir de manière régulière ses machines/outils
7. Enregistrer sur le cahier Atelier les besoins d'achat en outillage de production et de maintenance
8. Communiquer régulièrement avec le chef d'atelier
9. Transmettre les consignes de production à l'équipe suivante (si besoin)
10. Respecter le secret professionnel

Responsable de l'entreprise : Pierre-Jean BROCHAND

CDI - 39 h

contact@mecasup.com

En savoir plus : <https://www.mecasup.com/>